



UNIDADES HIDRAULICAS DE POTENCIA C.A. / C.D.

SUC. MONTERREY
TELS:(81) 83-74-60-93/53-93/54-45/85-91
82-99-21-96/ 84-79-03-61/03-62/
FAX: (81) 83-74-19-33
CIPRES No. 2515 COL. MODERNA
MONTERREY, N.L.

SUC. GUADALAJARA SUR
TELS:(33) 35-87-23-15
FAX: (33) 38-11-74-30
AV. COLON No 1838
GUADALAJARA, JAL.

UNIDADES HIDRAULICAS DE CORRIENTE DIRECTA INCOMPARABLE RANGO DE ACCION, DESPLAZAMIENTO DE .034 A .197 PULG3/REV, PRESIONES HASTA 4000 PSI MAX, CONTROL MANUAL O POR SOLENOIDE.



UNIDADES HIDRAULICAS DE CORRIENTE ALTERNA AMPLIA GAMA DE MOTORES, DEPOSITOS Y VALVULAS INTEGRALES O TIPO MANIFOLD.



DYNA CHUTE 719

4509

SELLOS HIDRAULICOS



CILINDROS HIDRAULICOS



VALVULAS DE ALIVIO



VALVULAS CHECK



VALVULAS DE CONTROL DE FLUJO



BOMBAS HIDRAULICAS



MANOMETROS DE GLICERINA 3000, 5000, 15000 PSI



VALVULAS DIRECCIONALES TIPO MONOBLOCK 1,2,3 PALANCAS



VALVULAS SELECTORAS DE FLUJO



FILTRO DE RETORNO



CEBAZOS DE SUCCION



BOMBAS PARA TRACTOR



MOTORES HIDRAULICOS



NIVEL TERMOMETRO



MEDIDOR DE FLUJO



VALVULAS SECCIONALES 12 Y 20 GPM



VALVULAS DE CARTUCHO



TAPON DE LLENADO



MIRILLAS

SUC. MEXICO
TELS:(55) 55-56-98-69 /
53-56-16-50/69-37/22-04/54-77
FAX: (55) 53-56-65-18
ALBENIZ No. 110 COL VALLEJO PTE
DEL GUSTAVO A MADERO, MEXICO D.F.

SUC. QUERETARO
TELS:(442) 210-26-40/217-34-02
FAX: (442) 217-33-49
CERRO GORDO No. 310
COL LAS AMERICAS
QUERETARO, QRO.

SUC. TORREON
TELS:(871) 717-74-80
793-18-84 793-18-87
FAX: (871) 718-76-68
AV. JUAREZ OTE. No. 1250
COL. CENTRO TORREON, COAHUILA.



MATRIZ GUADALAJARA
TELS: (33) 38 19 52 00 FAX: (33) 38 19 52 04
BEATRIZ HERNANDEZ No. 1366
COL. ZOQUIPAN, ZAPOPAN JAL., C.P. 45170
ventas@aguilarmexicana.com.mx
www.aguilarmexicana.com.mx

TUBO RECTIFICADO INTERIOR (HONEADO) PARA CILINDROS HIDRAULICOS

EL TUBO ESTIRADO SOBRE MANDRIL (DOM) EN ACERO 1026 (CEDENCIA A 75,000 PSI) POR SU UNIFORMIDAD DE PAREDES, ALTA MAQUINABILIDAD Y FACILIDAD DE SOLDADURA, RESULTA LA OPCION PREDILECTA POR LOS PRINCIPALES FABRICANTES DE CILINDROS HIDRAULICOS EN EL CONTINENTE.

EL PROCESO DE HONEADO PRODUCE UNA SUPERFICIE TERSA (20 MICROPULGADAS) CON TOLERANCIA DIAMETRAL ESTRECHA QUE PERMITE UN EFICIENTE SELLADO Y LARGA DURABILIDAD DE LOS EMPAQUES.

D.I.	X	D.E.	D.I.	X	D.E.	MILIMETRICO
1 1/2	X	1 7/8"	5	X	5 3/4"	D.I. X D.E.
1 1/2	X	2"	5 1/2	X	6 1/4"	40 X 50
2	X	2 3/8"	6	X	6 3/4"	50 X 60
2	X	2 1/2"	6	X	7"	50 X 65
2 1/4	X	2 3/4"	6 1/2	X	7 1/4"	60 X 70
2 1/2	X	2 7/8"	7	X	7 3/4"	60 X 70
2 1/2	X	3"	7 1/2	X	8 1/2"	63 X 73
2 3/4	X	3 1/4"	8	X	8 3/4"	75 X 90
3	X	3 3/8"	8	X	9	80 X 100
3	X	3 1/2"	8	X	9 1/4"	90 X 110
3 1/4	X	3 3/4"	10	X	11	100 X 120
3 1/2	X	3 7/8"	10	X	11 1/4"	
3 1/2	X	4"				
4	X	4 1/2"				
4	X	4 3/4"				
4 1/4	X	4 3/4"				
4 1/2	X	5"				
5	X	5 1/2"				
5	X	5 5/8"				

(OTRAS MEDIDAS SOBRE PEDIDO)

TUBO PARA CILINDROS NEUMATICOS

ACERO 1026 HONEADO Y CROMADO			ALUMINIO ANODIZADO 6063-T6		
D.I.	X	D.E.	D.I.	X	D.E.
1	X	1.250"	1	X	1.250"
1.50	X	1.750"	1.50	X	1.750"
2	X	2.250"	2	X	2.250"
2.50	X	2.750"	2.50	X	2.750"
3	X	3.240"	3.25	X	3.500"
3.25	X	3.490"	4	X	4.250"
4	X	4.236"	5	X	5.250"
5	X	5.236"	6	X	6.250"
6	X	6.250"	8	X	8.375"
8	X	8.450"			
10	X	10.450"			
12	X	12.450"			

(OTRAS MEDIDAS SOBRE PEDIDO)

TUBO CROMADO Y RECTIFICADO EXTERIOR

D.E.	X	PARED	D.E.	X	PARED
1 1/4	X	.250"	2 3/4	X	.250"
1 3/8	X	.250"	3	X	.250"
1 1/2	X	.250"	3	X	.375"
1 5/8	X	.250"	4	X	.250"
1 3/4	X	.250"	4 1/2	X	.250"
1 7/8	X	.250"	4 1/2	X	.375"
2 1/2	X	.250"			

(OTRAS MEDIDAS SOBRE PEDIDO)

TUBO PARA CILINDROS TELESCOPICOS
HONEADO Y RECTIFICADO EXTERIOR
HONEADO Y CROMADO EXTERIOR
DOM RECTIFICADO EXTERIOR
PREGUNTE POR EXISTENCIAS Y MEDIDAS

SELLOS HIDRAULICOS

SELLO SERIE 500			PRESION	TEMP. °C
			5000 PSI	-40 +110
511	512	513		

ANILLO U DE POLIURETANO ENERGIZADO CON UN ANILLO "O" DE NITRIL. SU DISEÑO OFRECE UN SELLADO ADECUADO PARA SERVICIO LIGERO Y MEDIANO. LOS TIPOS 511 DE ALTURA BAJA Y EL 512 DE MAYOR PROFUNDIDAD, SON SELLOS VERSATILES PARA PISTONES SOLIDOS O BIPARTIDOS. EL TIPO 513 CON SUS LABIOS SELLADORES ACHAFLANADOS ASEGURA UN SELLO CONSTANTE EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES, ESTA SERIE ESTA DISPONIBLE SOLAMENTE EN PULGADAS

PARA PISTONES DE DOBLE ACCION SE UTILIZAN 2 SELLOS OPUESTOS, INCLUYENDO CINTA DE DESGASTE INTERMEDIA, SI ES NECESARIO.

LIMPIADORES		
421	862	520

SELLOS PARA PISTON DE DOBLE ACCION			PRESION	TEMP. °C
	53		6000 PSI	-30 +100
	56		7500 PSI	-30 +100
	755		5000 PSI	-40 +110
	1718		3500 PSI	-30 +100
	PS1400		5000 PSI	-5 +105
	PSC		5000 PSI	-20 +105

SELLOS PARA CILINDROS NEUMATICOS			PRESION	TEMP. °C
	607		230 PSI	-45 +85

EMPAQUETADURAS TIPO "V"			PRESION	TEMP. °C
			6000 PSI	-30 +100

CINTAS Y ANILLOS DE DESGASTE		
87	533	506

ANILLOS "O" Y RESPALDOS		

BARRA CROMADA PARA VASTAGOS DE CILINDROS HIDRAULICOS Y NEUMATICOS

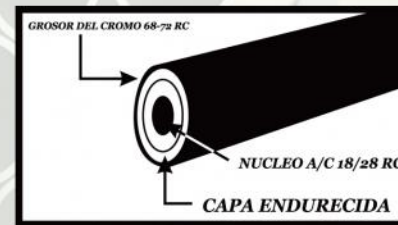
LA PREVENCIÓN DE LAS CORROSIONES ES UN PROBLEMA COMUN PARA TODA LA INDUSTRIA QUE USE POTENCIA HIDRAULICA. UN VASTAGO REQUIERE UNA SUPERFICIE PERFECTA PARA EVITAR FUGAS Y TAMBIEN MANTENERSE SIN CORROSION PARA LOGRAR UNA VIDA PROLONGADA DEL CILINDRO

LA BARRA ES PRODUCIDA BAJO ESTRECHA VIGILANCIA DESDE LA INSPECCION SOBRE LAS MATERIAS PRIMAS. EL RECTIFICADO Y LAS MAS MODERNAS TECNICAS DE CROMADO DURO, ASEGURAN AL FABRICANTE DE CILINDROS INDUSTRIALES Y A LOS REPARADORES, UNA CALIDAD CONTROLADA Y CONSISTENTE.

AISI 1045 CEDENCIA 75000 PSI

BARRA CROMADA ENDURECIDA

SE PRODUCE CON PROCESO DE TEMPLADO POR INDUCCION, EN CUYO CASO POSEERA UNA CAPA ENDURECIDA DE 0.050" MINIMO CON DUREZA DE 50 GRADOS ROCKWELL C RECUBIERTA POR LA CAPA DE CROMO ESTANDAR DE 0.001" DE GROSOR Y DUREZA DE 68 A 72 RC PARA TODAS LAS BARRAS



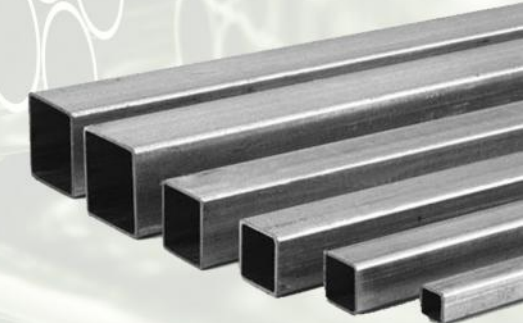
BARRA CROMADA ACERO 1045 CROMO DURO NORMAL Y ENDURECIDA

ESTANDAR DIAMETRO		MILIMETRICA DIAMETRO	
1/2"	2 1/4"	6	40
5/8"	2 1/2"	8	45
3/4"	2 3/4"	10	50
7/8"	3"	12	56
1"	3 1/4"	14	60
1 1/8"	3 1/2"	16	65
1 1/4"	3 3/4"	18	70
1 3/8"	4"	20	75
1 1/2"	4 1/4"	22	80
1 5/8"	4 1/2"	25	85
1 3/4"	5"	28	90
1 7/8"	5 1/2"	30	100
2"	6"	32	110
2 1/8"	7"	35	120
		36	125

(OTRAS MEDIDAS SOBRE PEDIDO)



TUBO PTR ASTM A-500 GR-B (HSS)



EL TUBO ESTRUCTURAL FORMADO EN FRIO Y ELECTROSOLDADO SIN MATERIAL DE APORTE, OFRECE TOLERANCIAS UNIFORMES Y EXCELENTE RESISTENCIA A LA COMPRESION Y A LA TORSION. EL USUARIO DESCUBRIRA SU INHERENTE VERSATILIDAD PARA LA FABRICACION DE ESTRUCTURAS DADA SU PRESTANCIA PARA DOBLEZ, SOLDADURA, PERFORADO, PUNZONADO, Y MAYOR RESISTENCIA AL VIENTO, REQUIRIENDO MENOS PINTURA Y MANTENIMIENTO QUE LOS PERFILES COMERCIALES CONVENCIONALES.

MEDIDAS PARA EMBARQUE INMEDIATO TUBO HONEADO

1 1/4" X 1 3/4"	5 1/2" X 6 1/4"
1 1/2" X 1 7/8"	6 X 6 3/4"
1 1/2" X 2"	6 X 7"
1 3/4" X 2 1/4"	6 1/2" X 7 1/4"
2" X 2 3/8"	6 1/2" X 7 1/2"
2" X 2 1/2"	7" X 7 3/4"
2 1/4" X 2 3/4"	7 1/2" X 8 1/2"
2 1/2" X 2 7/8"	8" X 8 3/4"
2 1/2" X 3"	8" X 9"
2 3/4" X 3 1/4"	8" X 9 1/4"
3" X 3 3/8"	10" X 11"
3" X 3 1/2"	10" X 11 1/4"
3 1/4" X 3 3/4"	11" X 12"
3 1/2" X 3 7/8"	40 mm X 50 mm
3 1/2" X 4"	50 mm X 65 mm
4" X 4 1/2"	50 mm X 60 mm
4" X 4 3/4"	60 mm X 70 mm
4 1/4" X 4 3/4"	63 mm X 77 mm
4 1/2" X 5"	75 mm X 90 mm
4 1/2" X 5 1/4"	80 mm X 100 mm
5 X 5 1/2"	90 mm X 110 mm
5 X 5 3/4"	100 mm X 120 mm

(OTRAS MEDIDAS SOBRE PEDIDO)